

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>KKT Kolbe</b>
Modellkennung	<b>TEL500</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>57,0 kWh/Jahr</b>
Energieeffizienzklasse	<b>B</b>
Fluiddynamische Effizienz	<b>22,1</b>
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	<b>C</b>
Beleuchtungseffizienz	<b>52,0 lx/W</b>
Beleuchtungseffizienzklasse	<b>A</b>
Fettabscheidegrad	<b>67,3 %</b>
Klasse für den Fettabscheidegrad	<b>D</b>
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>260 m³/h</b>
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>500 m³/h</b>
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	<b>596 m³/h</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>52 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>67 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	<b>70 dB</b>
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	<b>0,45 W</b>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 10/12/2024.



**EPREL-Eintragungsnummer** 2062727

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2062727>

**Lieferant:** KKT Kolbe Küchentechnik GmbH & Co. KG (Hersteller)

**Website:** <https://www.kolbe.de/>

**Kundenbetreuung:**

**Name:** KKT Kolbe Küchentechnik GmbH & Co. KG

**Website:**

**E-Mail-Adresse:** [info@kolbe.de](mailto:info@kolbe.de)

**Telefonnummer:** +49 9502 66793010

**Anschrift:**

Ohmstr. 17  
96175 Pettstadt  
Deutschland